

WARUNKI PRZYJĘCIA KONSTRUKCJI DO CYNKOWANIA

Niniejsze warunki określają w ogólnym zarysie wymagania jakie muszą spełniać konstrukcje stalowe dostarczone do Ocynkowni „FUGOR” Sp. z o.o. Krotoszyn celem nałożenia na nie powłoki cynkowej metodą zanurzeniową zgodnie z normą DIN EN ISO 1461.

Przestrzeganie tych warunków zapewni klientowi terminową obsługę oraz zadowolenie z jakości świadczonych usług.

1. Wymagania szczegółowe

- Powłoki cynkowe wytwarzane są poprzez zanurzenie elementów w roztopionym (wysokiej czystości) cynku zawierającym ściśle określone dodatki stopowe w temperaturze 454°C.
- Wymiary wanny (długość x szerokość x głębokość) 2700 x 1000 x 1500mm.
- Maksymalne wymiary elementów konstrukcyjnych przeznaczonych do cynkowania 2500 x 800 x 1300mm.
- W celu usprawnienia rozładunku i ważenia należy dostarczać konstrukcje na paletach.
- W przypadku występowania połączeń ruchomych typu przeguby, zawiasy, zasuwki itp. należy zapewnić luz wynoszący minimum 3 mm lub zmienić konstrukcję na rozbieralną montowaną po cynkowaniu.
- Końce po cięciu, otwory i wycięcia należy ogradować, ostre krawędzie fazować lub zaokrąglić – odlewy żeliwne z form piaskowych muszą być oczyszczone metodą obróbki strumieniowo-ściernej.
- Powierzchnie konstrukcji stalowych oczyścić z grubej zendry, szczególną uwagę należy poświęcić oczyszczeniu spoin najlepiej metodą obróbki strumieniowo-ściernej.
- Konstrukcje powinny być wykonane z gatunków stali, w których zawartość krzemu powinna być mniejsza od 0,03 % lub mieścić się w przedziale 0,15 % do 0,25 %. Proporcje łączonych ze sobą elementów o różnych grubościach nie powinny przekraczać 1:4.
- Konstrukcje nie mogą zawierać przestrzeni zamkniętych ponieważ grozi to eksplozją.
- Niedopuszczalne jest wspawywanie do czarnej konstrukcji stalowej elementów wcześniej ocynkowanych.
- Niedopuszczalne są zanieczyszczenia powierzchni w postaci:
 - powierzchni uprzednio pomalowanych, zachlapań i zapyleń farbami, substancjami smolistymi, smarami, środkami silikonowymi (silspawu),
 - niedopuszczalna jest obecność na powierzchniach zewnętrznych i wewnętrznych wszelkich pozostałości pochodzących z obróbki wiórowej lub strumieniowo-ściernej.
- Nierówności na powierzchni stali np. zwalcowania, wżery zgorzelinowe, wżery korozyjne, łuski, naderwania i inne nieciągłości, kraterki spawalnicze, pozostałości żuźla spawalniczego, inne wtrącenia

niemetaliczne pozostają po cynkowaniu rozpoznawalne lub dzięki cynkowaniu ogniowemu dopiero stają się widoczne.

- W przedmiotach nie przystosowanych do cynkowania ogniowego mogą gromadzić się popioły, powstawać nadmierne zlewy cynku oraz miejsca nie pokryte cynkiem, co pogorszy wygląd i jakość powłoki.
- Jeżeli w konstrukcji występują naprężenia, to cynkowanie ogniowe może doprowadzić do odkształceń (skrzywienia, zwichrowania a nawet pęknięcia). Wynika to z charakteru procesu. Ocynkownia nie ma na to wpływu i nie może ponosić odpowiedzialności.
- Jeżeli kształt elementu zezwala na nałożenie powłoki, a sprawdzenie jakości powierzchni przed cynkowaniem jest niemożliwe to Ocynkownia nie bierze odpowiedzialności za powłokę w tych miejscach (np. konstrukcje rurowe, skrzynkowe itp.).
- Ze szczelin lub wnęk wynikających z budowy przedmiotu lub niewłaściwego wykonania np. przy połączeniach spawanych mogą po ocynkowaniu wylewać się resztki topnika pogarszając jakość i wygląd powłoki (tzw. „krwawe wycieki” lub „pocenie”) Ocynkownia nie ma na to wpływu i nie będzie ponosić odpowiedzialności.
- Ocynkownia nie bierze odpowiedzialności za zalanie cynkiem otworów i gwintów. Usunięcie tych defektów będzie wykonane we własnym zakresie przez Zamawiającego.
- Ocynkownia nie wykonuje obróbki wykańczającej po ocynkowaniu (np. pod malowanie) jedynie wykonujemy obróbkę zgrubną polegającą na:
 - oczyszczeniu i zabezpieczeniu miejsc styku z oprzyrządowaniem technologicznym,
 - stępieniu ostrych sopli (bez ich usunięcia) i zacieków cynku.
- W przypadku gdy powłoka cynkowa ma być dodatkowo zabezpieczona przez nałożenie powłoki malarskiej należy o tym pisemnie powiadomić ocynkownię.

2. Postanowienia końcowe

- Ocynkownia nie ponosi odpowiedzialności za wady powłoki cynkowej powstałe z powodu dostarczenia materiału nie spełniającego wymogów właściwego składu chemicznego stali, złego przygotowania powierzchni, odkształceń powstałych w wyniku uwolnienia się naprężeń materiałowych i spawalniczych oraz eksponowania powłoki w środowisku agresywnym dla powłoki cynkowej.
- Ocynkownia nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia lub zniszczenia wyrobów powstałe w czasie transportu, składowania i montażu poza jej terenem
- Kiedy jest to wymagane ocynkownia wystawia świadectwo stwierdzające wykonanie powłoki zgodnie z normą PN EN ISO 1461.

Krotoszyn, dnia 03.08.2011r.